

İŞ YAPIM METODU (TEKNİK ŞARTNAME)

3,00-3,50 MM POLİÜRETAN BETON ZEMİN KAPLAMA

- ZEMİN ETÜDÜ

Uygulama yapılacak yüzeyin, epoksi kaplama yapmaya uygunluğunun tespiti amacıyla; Beton özellikleri, basınç mukavemeti, nem oranı, zemin sıcaklığı, çığlenme noktası tespiti, Epoksi kaplamanın betona aderansını azaltacak safsızlıklar, düzensizlikler ve gevşek dokuların tespiti, Derz boşlukları, rötire çatlakları, kırıklı veya yüzey sertleştirici uygulanmış alanların tespiti yapılır.

- YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak zeminler, minimum C25 kalitede ve kopma mukavemeti asgari 1,5 N/mm² olmalıdır. Uygulama, minimum 28 günlük ve nem oranı % 4' ün altına inmiş, ortam bağıl nemi % 80'den az, ortam sıcaklığı + 10 °C ile + 30 °C arasındaki, yüzey sıcaklığı + 8 °C'den az olmayan ve yoğuşma noktası + 3 °C ve üzerindeki zeminde yapılmalıdır. Epoksi kaplanacak yüzeyler çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, harç atıkları, toz ve yağlardan arındırılmış şekilde temiz ve kuru olmalıdır. Bunun için kumlama, grinder veya frezeleme gibi uygun bir mekanik yüzey işleme (Raspalama) yöntemi ile aşındırma ve pürüzlendirme yapılır. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası endüstriyel vakum süpürgesi kullanılarak temizlenir. Uygulama yapılacak yüzeyler segregasyon ve deformasyon hataları içermemelidir. Çukur, kırık, genişleme derzleri ve rötire çatlakları gibi yüzey sorunları bir kırıcı yardımıyla genişletilir ve "V" şeklinde açılarak epoksi harç ile tamirat ve güçlendirme yapılır. Tüm duvar dipleri ve gider etrafı gibi poliüretan betonun çekme kuvvetine karşı zayıf olan bölgelerde derz kesim işlemi yapılarak poliüretan betonun tutunma katsayısı arttırılacaktır.

- ASTAR KATI

Onarımı ve temizliği tamamlanmış yüzeylere, yüksek penetrasyonlu, iki bileşenli, solventsiz poliüretan esaslı astar malzemesi m²'ye 0,800 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

- SERPME AGREGA KATI

Astar katı uygulandıktan sonra, m²'ye ortalama 0,500 kg sarf edilecek şekilde 200 - 500 mikron aralığındaki agrega serpilir. Yüzeydeki astar tabaka kürünü tamamladıktan sonra fazla agregalar raspanır, zayıf parçaların alınması amacı hafif silim yapılır ve vakum makinesi ile temizlenir.

POLİÜRETAN BETON KATMANI

Astar uygulaması tamamlanmış yüzeye, poliüretan esaslı, üç bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu son kat kaplama malzemesi m²'ye 5,000 kg sarf edilecek şekilde mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

Çevredeki epoksi fazlalıkları ve artıklar yüzeye zarar vermeden temizlenir.

Uygulamadan sonra, kaplama yapılan alan hava şartlarına göre yaya trafiğine en az 2 gün, araç trafiğine en az 7 gün kapatılmalıdır. Soğuk hava şartlarında bekleme süresi artabilir.



Gökhan CÜRÜL

Endüstriyel Zemin Kaplama Koordinatörü.

GSM : +90 (546) 859 79 48

				
				
				
				