

## **İŞ YAPIM METODU ( TEKNİK ŞARTNAME )**

### **2,00 – 2,50 MM EPOKSİ KAYMAZ ZEMİN KAPLAMA**

#### **- ZEMİN ETÜDÜ**

Uygulama yapılacak yüzeyin, epoksi kaplama yapmaya uygunluğunun tespiti amacıyla; Beton özellikleri, basınç mukavemeti, nem oranı, zemin sıcaklığı, çığlenme noktası tespiti, Epoksi kaplamanın betona aderansını azaltacak safsızlıklar, düzensizlikler ve gevşek dokuların tespiti, Derz boşlukları, rötre çatlakları, kırıklı veya yüzey sertleştirici uygulanmış alanların tespiti yapılır.

#### **- YÜZEY HAZIRLIĞI**

Uygulama yapılacak zeminler, minimum C25 kalitede ve kopma mukavemeti asgari 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Uygulama, minimum 28 günlük ve nem oranı % 4' ün altına inmiş, ortam bağıl nemi % 80'den az , ortam sıcaklığı + 10 °C ile + 30 °C arasındaki , yüzey sıcaklığı + 8 °C'den az olmayan ve yoğuşma noktası + 3 °C ve üzerindeki zeminde yapılmalıdır. Epoksi kaplanacak yüzeyler çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, harç atıkları, toz ve yağlardan arındırılmış şekilde temiz ve kuru olmalıdır. Bunun için kumlama, grinder veya frezeleme gibi uygun bir mekanik yüzey işleme (Raspalama) yöntemi ile aşındırma ve pürüzlendirme yapılır. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası endüstriyel vakum süpürgesi kullanılarak temizlenir. Uygulama yapılacak yüzeyler segregasyon ve deformasyon hataları içermemelidir. Çukur, kırık, genleşme derzleri ve rötre çatlakları gibi yüzey sorunları bir kırıcı yardımıyla genişletilir ve "V" şeklinde açılarak epoksi harç ile tamirat ve güçlendirme yapılır.

#### **- ASTAR KATI**

Onarımı ve temizliği tamamlanmış yüzeylere, yüksek penetrasyonlu, iki bileşenli, solventsiz epoksi esaslı astar ile 100-300 mic. Silis kumu karıştırılarak m<sup>2</sup>'ye 0,350 + 0,200 kg sarf edilecek şekilde, mala yardımı ile homojen olarak uygulanır.

#### **- ARA KAT EPOKSİ KAPLAMA**

Astar katı tamamlanmış ve temizlenmiş yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, kendiliğinden yayılan son kat kaplama malzemesi m<sup>2</sup>'ye 0,400 kg sarf edilecek şekilde mala yardımı ile homojen şekilde uygulanır. Daha sonra rulo yardımıyla homojen dağılım sağlanır.

### - SERPME AGREGA KATI

Ara kat uygulandıktan sonra, m<sup>2</sup>'ye ortalama 2,000 kg sarf edilecek 800– 1,000 mikron aralığındaki agrega serpilir. Yüzeydeki epoksi tabaka kürünü tamamladıktan sonra fazla agregalar raspanılır ve vakum makinesi ile temizlenir.

### - SON KAT EPOKSİ SON KAT KAPLAMA

Tüm katları tamamlanmış ve temizlenmiş yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, Kendiliğinden yayılan son kat kaplama malzemesi m<sup>2</sup>'ye 0,750 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımı ile homojen şekilde uygulanır. Daha sonra rulo yardımıyla homojen dağılım sağlanır.

Çevredeki epoksi fazlalıkları ve artıklar yüzeye zarar vermeden temizlenir.

Uygulamadan sonra, kaplama yapılan alan hava şartlarına göre yaya trafiğine en az 2 gün, araç trafiğine en az 7 gün kapatılmalıdır. Soğuk hava şartlarında bekleme süresi artabilir.



**Gökhan CÜRÜL**

*Endüstriyel Zemin Kaplama Koordinatörü.*

GSM : +90 (546) 859 79 48

				
				
				
				

**T** +90 (216) 594 79 94 pbx

**F** +90 (216) 594 78 94

**A** Çamlık Mah. Dinç Sk. No:4/40 Ümraniye / İstanbul