

## İŞ YAPIM METODU ( TEKNİK ŞARTNAME )

### 2,00- 2,50 mm EPOKSİ ANTİSTATİK (ESD) ZEMİN KAPLAMA

#### - ZEMİN ETÜDÜ

Uygulama yapılacak yüzeyin, epoksi kaplama yapmaya uygunluğunun tespiti amacıyla; Beton özellikleri, basınç mukavemeti, nem oranı, zemin sıcaklığı, çığlenme noktası tespiti, Epoksi kaplamanın betona aderansını azaltacak safsızlıklar, düzensizlikler ve gevşek dokuların tespiti, Derz boşlukları, rötre çatlakları, kırıklı veya yüzey sertleştirici uygulanmış alanların tespiti yapılır.

#### - YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak zeminler, minimum C25 kalitede ve kopma mukavemeti asgari 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Uygulama, minimum 28 günlük ve nem oranı %4' ün altına inmiş, ortam bağıl nemi %80'den az, ortam sıcaklığı + 10 °C ile + 30 °C arasındaki, yüzey sıcaklığı + 8 °C'den az olmayan ve yoğunlaşma noktası + 3 °C ve üzerindeki zeminde yapılmalıdır. Epoksi kaplanacak yüzeyler çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, harç atıkları, toz ve yağlardan arındırılmış şekilde temiz ve kuru olmalıdır. Bunun için kumlama, grinder veya frezeleme gibi uygun bir mekanik yüzey işleme (Raspalama) yöntemi ile aşındırma ve pürüzlendirme yapılır. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası endüstriyel vakum süpürgesi kullanılarak temizlenir. Uygulama yapılacak yüzeyler segregasyon ve deformasyon hataları içermemelidir. Çukur, kırık, genişleme derzleri ve rötre çatlakları gibi yüzey sorunları bir kırıcı yardımıyla genişletilir ve "V" şeklinde açılarak epoksi harç ile tamirat ve güçlendirme yapılır.

#### - ASTAR KATI

Onarımı ve temizliği tamamlanmış yüzeylere, yüksek penetrasyonlu, iki bileşenli, solventsiz epoksi esaslı astar malzemesi ile 100 – 300 mikron aralığındaki agrega karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,350 kg + 0,200 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

#### - SERPME AGREGA KATI

Astar katı uygulandıktan sonra, m<sup>2</sup>'ye ortalama 1,000 kg sarf edilecek şekilde 200-500 mikron aralığındaki agrega serpilir. Yüzeydeki astar tabaka kürünü tamamladıktan sonra fazla agregalar raspanır, zayıf parçaların alınması amacı hafif silim yapılır ve vakum makinesi ile temizlenir.

## - ARAKAT

Serpme agrega katı tamamlanmış yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu arakat kaplama malzemesi ile 100 – 300 mikron aralığındaki agrega karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,450 kg + 0,100 kg sarf edilecek şekilde mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

## - BAKIR BARA

Arakat uygulaması tamamlanmış yüzeye, tek tarafı kendinden bantlı bakır bara imalatı sahanın ihtiyacına göre uygulanır. (SİSTEM İÇİN ÖNLEM OLARAK)

## - ANTİSTATİK ASTAR KATI (ESD)

Arakat uygulaması tamamlanmış yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu antistatik (esd) astar m<sup>2</sup>'ye 0,300 kg m<sup>2</sup> sarf edilecek şekilde mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

## - ANTİSTATİK EPOKSİ KAPLAMA KATI (ESD)

Tüm katları tamamlanmış ve temizlenmiş yüzeye, epoksi esaslı esaslı, iki bileşenli, solventsiz, antistatik (esd) son kat kaplama malzemesi m<sup>2</sup>'ye 1,700 kg sarf edilecek şekilde mala yardımı ile homojen şekilde uygulanır. Daha sonra kirpi rulo ile oluşması muktamel baloncuklar patlatılır.

Çevredeki epoksi fazlalıkları ve artıklar yüzeye zarar vermeden temizlenir.

Uygulamadan sonra, kaplama yapılan alan hava şartlarına göre yaya trafiğine en az 2 gün, araç trafiğine en az 7 gün kapatılmalıdır. Soğuk hava şartlarında bekleme süresi artabilir.



**Gökhan CÜRÜL**

*Endüstriyel Zemin Kaplama Koordinatörü.*

GSM : +90 (546) 859 79 48



**T** +90 (216) 594 79 94 pbx

**F** +90 (216) 594 78 94

**A** Çamlık Mah. Dinç Sk. No:4/40 Ümraniye / İstanbul