

## **İŞ YAPIM METODU ( TEKNİK ŞARTNAME )**

### **1,50 MM POKLİÜRETAN KENDİLİĞİNDEN YAYILAN ZEMİN KAPLAMA**

#### **- ZEMİN ETÜDÜ**

Uygulama yapılacak yüzeyin, epoksi kaplama yapmaya uygunluğunun tespiti amacıyla; Beton özellikleri, basınç mukavemeti, nem oranı, zemin sıcaklığı, çığlenme noktası tespiti, Epoksi kaplamanın betona aderansını azaltacak safsızlıklar, düzensizlikler ve gevşek dokuların tespiti, Derz boşlukları, rötire çatlakları, kırıklı veya yüzey sertleştirici uygulanmış alanların tespiti yapılır.

#### **- YÜZEY HAZIRLIĞI**

Uygulama yapılacak zeminler, minimum C25 kalitede ve kopma mukavemeti asgari 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Uygulama, minimum 28 günlük ve nem oranı % 4' ün altına inmiş, ortam bağıl nemi % 80'den az , ortam sıcaklığı + 10 oC ile + 30 oC arasındaki , yüzey sıcaklığı + 8 oC'den az olmayan ve yoğunlaşma noktası + 3 oC ve üzerindeki zeminde yapılmalıdır. Epoksi kaplanacak yüzeyler çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, harç atıkları, toz ve yağlardan arındırılmış şekilde temiz ve kuru olmalıdır. Bunun için kumlama, grinder veya frezeleme gibi uygun bir mekanik yüzey işleme (Raspalama) yöntemi ile aşındırma ve pürüzlendirme yapılır. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası endüstriyel vakum süpürgesi kullanılarak temizlenir. Uygulama yapılacak yüzeyler segregasyon ve deformasyon hataları içermemelidir. Çukur, kırık, genişleme derzleri ve rötire çatlakları gibi yüzey sorunları bir kırıcı yardımıyla genişletilir ve "V" şeklinde açılarak epoksi harç ile tamirat ve güçlendirme yapılır.

#### **- ASTAR KATI**

Onarımı ve temizliği tamamlanmış yüzeylere, yüksek penetrasyonlu, iki bileşenli, solventsiz epoksi esaslı astar ile 100 – 300 mikron aralığındaki agrega karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,350 kg + 0,150 kg sarf edilecek şekilde, mala yardımı ile homojen olarak uygulanır.

#### **- SERPME AGREGA KATI**

Astar katı uygulandıktan sonra, m<sup>2</sup>'ye ortalama 1,000 kg sarf edilecek şekilde 200 - 500 mikron aralığındaki agrega serpilir. Yüzeydeki astar tabaka kürünü tamamladıktan sonra fazla agregalar raspanır ve vakum makinesi ile temizlenir.

## - ARA KAT

Tamirat katı tamamlanmış yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu portakal desenli son kat kaplama malzemesi ile 100 – 300 mikron aralığındaki agrega karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,400 kg + 0,150 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

## - SON KAT

### EPOKSİ TEKSTÜRLÜ SON KAT KAPLAMA

Tüm katları tamamlanmış ve temizlenmiş yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, portakal desenli son kat kaplama malzemesi m<sup>2</sup>'ye 0,500 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımı ile homojen şekilde uygulanır. Daha sonra grenli (mercan) rulo yardımıyla portakal desen uygulaması yapılır.

Çevredeki epoksi fazlalıkları ve artıklar yüzeye zarar vermeden temizlenir. Uygulamadan sonra, kaplama yapılan alan hava şartlarına göre yaya trafiğine en az 2 gün, araç trafiğine en az 7 gün kapatılmalıdır. Soğuk hava şartlarında bekleme süresi artabilir.



**Gökhan CÜRÜL**

*Endüstriyel Zemin Kaplama Koordinatörü.*

GSM : +90 (546) 859 79 48



**T** +90 (216) 594 79 94 pbx

**F** +90 (216) 594 78 94

**A** Çamlık Mah. Dinç Sk. No:4/40 Ümraniye / İstanbul

[www.livaiskele.com](http://www.livaiskele.com)