

## İŞ YAPIM METODU ( TEKNİK ŞARTNAME )

### 2,00-2,50 MM EPOKSİ KENDİLİĞİNDEN YAYILAN ZEMİN KAPLAMA

#### - ZEMİN ETÜDÜ

Uygulama yapılacak yüzeyin, epoksi kaplama yapmaya uygunluğunun tespiti amacıyla; Beton özellikleri, basınç mukavemeti, nem oranı, zemin sıcaklığı, çığlenme noktası tespiti, Epoksi kaplamanın betona aderansını azaltacak safsızlıklar, düzensizlikler ve gevşek dokuların tespiti, Derz boşlukları, rötre çatlakları, kırıklı veya yüzey sertleştirici uygulanmış alanların tespiti yapılır.

#### - YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak zeminler, minimum C25 kalitede ve kopma mukavemeti asgari 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Uygulama, minimum 28 günlük ve nem oranı % 4' ün altına inmiş, ortam bağıl nemi % 80'den az, ortam sıcaklığı + 10 °C ile + 30 °C arasındaki, yüzey sıcaklığı + 8 °C'den az olmayan ve yoğuşma noktası + 3 °C ve üzerindeki zeminde yapılmalıdır. Epoksi kaplanacak yüzeyler çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, harç atıkları, toz ve yağlardan arındırılmış şekilde temiz ve kuru olmalıdır. Bunun için kumlama, grinder veya frezeleme gibi uygun bir mekanik yüzey işleme (Raspalama) yöntemi ile aşındırma ve pürüzlendirme yapılır. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası endüstriyel vakum süpürgesi kullanılarak temizlenir. Uygulama yapılacak yüzeyler segregasyon ve deformasyon hataları içermemelidir. Çukur, kırık, genleşme derzleri ve rötre çatlakları gibi yüzey sorunları bir kırıcı yardımıyla genişletilir ve "V" şeklinde açılarak epoksi harç ile tamirat ve güçlendirme yapılır.

#### - ASTAR KATI

Onarımı ve temizliği tamamlanmış yüzeylere, yüksek penetrasyonlu, iki bileşenli, solventsiz epoksi esaslı astar malzemesi ile 100 – 300 mikron aralığındaki agregata karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,350 kg + 0,200 kg sarf edilecek şekilde taraklı mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

#### - SERPME AGREGA KATI

Astar katı uygulandıktan sonra, m<sup>2</sup>'ye ortalama 1,000 kg sarf edilecek şekilde 200-500 mikron aralığındaki agregata serpilir. Yüzeydeki astar tabaka kürünü tamamladıktan sonra fazla agregalar raspanır, zayıf parçaların alınması amacı hafif silim yapılır ve vakum makinesi ile temizlenir.

## - ARAKAT

Serpme agrega katı tamamlanmış yüzeye, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu arakat kaplama malzemesi ile 100 – 300 mikron aralığındaki agrega karıştırılıp m<sup>2</sup>'ye 0,400 kg + 0,150 kg sarf edilecek şekilde mala yardımıyla homojen olarak uygulanır.

## - KENDİLİĞİNDEN YAYILAN EPOKSİ KATMANI

Arakat uygulaması tamamlanmış yüzeye, poliüretan esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek penetrasyonlu kendiliğinden yayılan son kat kaplama m<sup>2</sup>'ye 1,500 kg sarf edilecek şekilde mala yardımıyla homojen olarak uygulanır. Daha sonra kirpi rulo yardımıyla oluşan baloncukların yok olması sağlanır.

Çevredeki epoksi fazlalıkları ve artıklar yüzeye zarar vermeden temizlenir.

Uygulamadan sonra, kaplama yapılan alan hava şartlarına göre yaya trafiğine en az 2 gün, araç trafiğine en az 7 gün kapatılmalıdır. Soğuk hava şartlarında bekleme süresi artabilir.



**Gökhan CÜRÜL**

*Endüstriyel Zemin Kaplama Koordinatörü.*

GSM : +90 (546) 859 79 48

